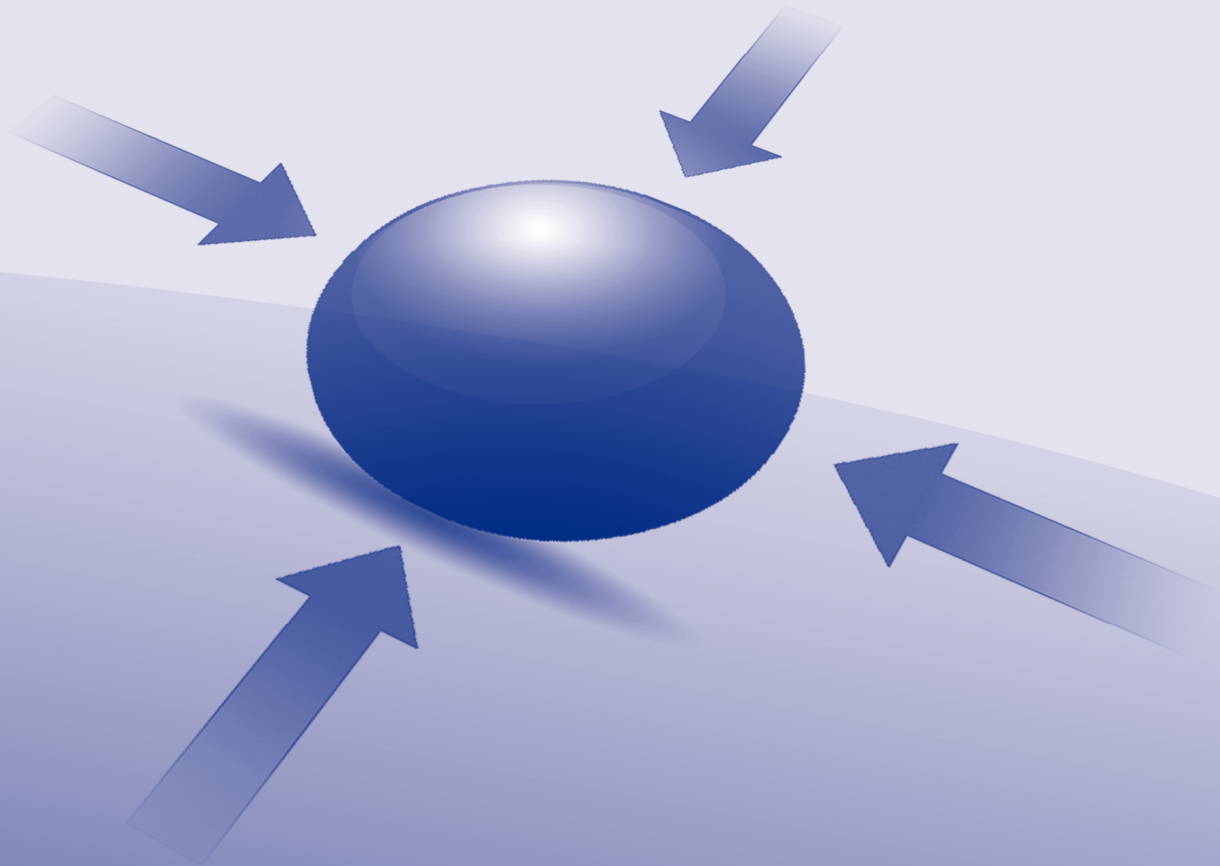


Produksjonen i fokus 2006

Hvordan engasjere hele organisasjonen til økt produktivitet og konkurransekraft?



*Konferanse-program
7. - 8. november
Clarion Hotel Royal Christiania, Oslo*

TPM Team Scandinavia AS

Hensikten med konferansen

Produksjon i Norge har mange utfordringer. I industrien verden over ser vi en knallhard søken etter effektivisering for å klare å konkurrere i en global industri. Fokuset for effektiviseringen er jakten etter å avdekke og redusere tap i leveringskjeden. Samtidig er det en stadig større fokus på å redusere ikke - verdiskapende arbeid. Virkemiddelet i denne jakten er å involvere hele organisasjonen i et kontinuerlig forbedringsarbeid.

Effektivisering er ikke mulig å oppnå uten et systematisk og involverende arbeidssett. Den enkelte ansatte blir stadig viktigere i forbedringsarbeidet. I dag må vi alle arbeide smartere, og utnytte den enkelte medarbeiders totale kompetanse og erfaring.

Konferansen setter fokus på hvordan man kan involvere alle ansatte i arbeidet med å oppnå kontinuerlige forbedringer. Konferansen vil belyse hvordan noen av verdens ledende bedrifter arbeider med å oppnå dette. Samtidig settes søkelyset på Norges posisjon i denne sammenheng.

Konferansens undertittel er ”Hvordan engasjere hele organisasjonen til økt konkurransekraft og produktivitet” vil belyse hvordan bedrifter kan få utnyttet den totale kompetansen i organisasjonen. Som deltaker vil du få impulser, råd og tips av representanter for bedrifter som har lyktes. Foredragsholderne har, hver fra sitt ståsted, verdifull kompetanse om hva som kreves på veien mot effektiv produksjon.

Emner i forbedringsarbeidet som vil bli berørt på konferansen:

- TPM (Total Productiv Managment)
- TPS (Toyota Production System)
- Lean manufacturing
- Verdistrømsanalyse
- Strategi for forbedringer
- 5S – orden og system
- Forbedringsgrupper
- Visuell kontroll
- GMS (Global Manufacturing System)
- Ledelse / Målstyring av forbedringsarbeidet
- Operatørvedlikehold
- SMED (reduksjon av omstillingstider)
- Kompetanseutvikling
- Motivasjon
- OEE
- Tapsanalyse

Hvem bør delta på konferansen, og hva vil den gi dere?

Konferansen vil gi verdifull innsikt i forbedringsprosesser til alle typer industri, servicenæringen og offentlig sektor. Konferansen henvender seg til hele organisasjonen. Ledelsen / produksjonsledelse er selvsagte deltagere, men det er også viktig å ha med deltagere fra den øvrige organisasjonen (vedlikehold, kvalitet og fagforening).

Å høre eksempler, og se konkrete resultater fra andre selskap kommer til å øke motivasjonen for å gjøre ytterligere forbedringer hos dere selv.

Du får muligheten til å høre foredrag fra mange av Nordens ledende bedrifter innen produksjon. Du vil møte mange andre med de samme tanker om god produksjon, men som kanskje har andre erfaringer. Samtidig gir konferansen mulighet til å knytte kontakter og bygge nettvert med andre bedrifter

- Konferansen har både felles og parallelle sesjoner. I programmet finner du angitt hvilke sesjoner som er parallelle. Man står fritt til å velge gjennom hele konferansen.

Velkommen til årets viktigste produksjonskonferanse i Norge!

Program 7 november (dag 1)

Tid	Tema	Foredragsholder	Fra	Rom A	Rom B
Felles seminar					
0800-0900	Registrering og kaffe			X	
0900-0905	Velkommen	Ragnvald Eriksen	Daglig leder, TPM Team	X	
0905-0915	Hvorfor forbedringsarbeid?	Bjørn Bugge	Styreformann, TPM Team	X	
0915-0945	Betingelser for god produksjon i Norge	Stein Lier-Hansen	Adm dir i Norsk Industri	X	
0945-1015	Forbedringsarbeide hos Hydro Aluminium Automotive	Sven Kværnrud	Senior Manager Lean Manufacturing, Hydro Automotive	X	
1015-1100	3 forbedringsgrupper presenterer sine resultater	Operatører fra forbedringsgruppen	Gilde Haugesund Tine Klepp Ringnes Gjelleråsen	X	
1100-1115	Pause med frukt				
1115-1200	TPM og resultater hos Carlsberg	Rune Eliassen	Produksjonssjef Carlsberg - Ringnes	X	
1200-1300	Lunsj				
Parallele seminarer					
1300-1350	"Lean thinking" i Elkem	Magne Løkås	Coach, Elkem Business System	X	
(rom B til 1345)	Hva er TPM? Grunnelementer i et produksjonssystem	Kjell-Sigve Kvalavåg	Bedriftsrådgiver TPM Team Scandinavia AS		X
1400-1445	Administrativ 5S hos SKF	Mats Johansson	Time Manager, SKF	X	
1445-1500	Oppstart av 5S – våre erfaringer så langt	Marianne Malm-Johnsen	Driftsingeniør, Jotun		X
1445-1500	Pause med kaffe og kaker				
1500-1545	Bruk av TPM verktøy i systematisk kvalitetsarbeid	Tove Strand	Laboratoriesjef hos Lilleborg	X	
1545	Hvordan oppfatter jeg som operatør en TPM prosess?	Øystein Haukås	Mekaniker ved Hydro Karbon		X
1930	Middag og sosial samling				

Program 8. november (dag 2)

Tid	Tema	Foredragsholder	Fra	Rom A	Rom B
Parallele seminarer					
0900-0945	TPM fra en operatørs ståsted - PaperPak	Tobias Foleby og Rodney Bendz	Skiftleder og operatør, Paper Pak Sweden	X	
	Målstyring – ”Det du ikke kan måle kan du heller ikke forbedre!”	Bjørnar L Skas	Bedriftsrådgiver TPM Team Scandinavia AS		X
1000-1045	Operatørvedlikehold	Tor Aksel Storbukaas	Ansvarlig op.vedlikehold og OEE, Gilde	X	
	Introduksjon til Lean og Verdiflytsanalyse	Kurt Lundgren	Kurt Lundgren, LPK AB		X
1100-1145	Hvordan arbeide strukturert med forbedringer i verdikjeden	Berge Solheim	Berge Solheim, fabrikk sjef Laerdal Medical	X	
	Raske omstillinger ved hjelp av SMED	Mats Sjöberg	Bedriftsrådgiver Melior AB		X
1145-1245	Lunsj				
Felles seminar					
1245-1330	SAABs vei mot lean manufacturing	Pierre Karlberg	CIP (continuous improvement) koordinator, SAAB	X	
1345-1430	Hvorfor valgte vi TPM?	John Helge Bergflødt	Konserndirektør, Gilde Norsk Kjøtt BA	X	
1430-1500	Pause med kaffe og kaker				
1500-1545	Hva har vi fått til med TPM?	Christer Johansson	Produksjonssjef, Kraft Maarud	X	
1545-1600	Avslutning	Bjørn Bugge	Styreformann TPM Team Scandinavia AS	X	

Presentasjon av foredragsholderne:

Bergflødt, John Helge

John Helge er konserndirektør i Gilde Norsk Kjøtt BA. Gilde har tatt beslutningen om å innføre TPM på sine anlegg. John Helge var tidligere styreleder for Gilde Vest BA.

Bugge, Bjørn

Bjørn er styreformann i TPM Team AS. Arbeider som direktør i BI. Har i tillegg en rekke styreverv i norsk industri.

Eliassen, Rune

Rune arbeider som produksjonssjef hos Carlsberg Ringnes sitt anlegg på Gjelleråsen. Ringnes begynte med TPM i 2005. De har hatt meget gode resultater. Rune er også med i G9, Carlsberg gruppe som arbeider med Best Practice.

Eriksen, Ragnvald

Ragnvald er daglig leder i TPM Team Scandinavia AS. Han har arbeidet i 10 år med forbedringsprosesser i industrien. Bakgrunnen hans er i fra næringsmiddel, som leder av en større bakerivirksomhet.

Foleby, Tobias og Reinsjø, Jonas arbeider som skiftleder og operatør hos Paper Pak Sweden. Denne fabrikken blir av mange regnet til å være blant de beste på produksjons i Norden. OEE er rundt 90% alle linjer.

Hansen, Stein Lier-

Stein er adm dir i Norsk Energi, hvis formål er å sikre levedyktig industri i Norge. Har tidligere bla vært statssekretær, leder i PIL, DN og NJF.

Haukås, Øystein

Øystein arbeider som mekaniker hos Hydro Carbon på Karmøy. Hydro Carbon er blant de i Norge som er kommet lengst på operatørvedlikehold (trinn 7). De har arbeidet med TPM siden 1997. Resultatene de har oppnådd er imponerende.

Johansson, Christer

Produksjonssjef hos Kraft Foods, Maarud. Siv ing. Jobbet tidligere som ansvarlig for plant controlling. Siden januar 2005 implementeringsansvar for TPM, noe som på kort tid har vist gode resultater.

Mats, Johansson

Mats arbeider som time manager hos SKF. SKF har oppnådd meget gode resultater i sin TPM prosess. Mats har jobbet særlig med arbeidsflyt

Malm-Johnsen, Marianne

Arbeider som driftsingeniør i Produksjonsavdelingen hos Jotun Fredrikstad A/S. Hun er i tillegg prosjektleder for innføring av 5S på fabrikken.

Karlberg, Pierre

Pierre har arbeidet med TPM og lean manufacturing siden 1990. SAAB er meget dyktige i sin produksjon, og blir av mange regnet som den absolutte eliten. Pierre er ansvarlig for forbedringsprosessen hos SAAB.

Kvalavåg, Kjell-Sigve

Bedriftsrådgiver i TPM Team AS. Arbeidet tidligere i oljeindustrien, blant annet 10 år hos Statoil. Har de siste 5 årene arbeidet som bedriftsrådgiver.

Kværnrud, Sven

Sven arbeider som Senior Lean Manager hos Hydro Automotive. Han er nå ansvarlig for å hjelpe/lede forbedringsarbeidet i 25 Hydro Automotive bedrifter.

Lundgren, Kurt

Kurt Lundgren er bedriftsrådgiver hos TPM Team. Han har lang erfaring fra SAAB sitt forbedringsarbeide. Han har i en årrekke samarbeidet med japanske konsulenter innen TPM/Lean. Kurt har i Norge bla samarbeidet med Hydro siden 1996.

Løkås, Magne

Magne er en av de som drifter Elkems Business System, noe han har gjort siden 1998. Magne har 40 års erfaring fra Elkem i diverse stillinger.

Sandbakken, Knut

Tidligere leder for forbedringsarbeidet, og Lean koordinator i Hydro Automotive Structures Raufoss AS. Hydro Raufoss er blant de fremste i landet på TPM/Lean. Knut har nylig begynt som bedriftsrådgiver i TPM Team.

Sjöberg, Mats

Arbeider i dag som Bedriftsrådgiver. Arbeidet tidligere som TPM Koordinator hos SKF. Var også en del av SKFs ledergruppe. Blir regnet til å være blant de fremste i Sverige på SMED.

Skas, Bjørnar Løve

Bedriftsrådgiver i TPM Team AS. Bjørnar er Sivilingeniør og JIPM sertifisert TPM Instruktør fra Unilever. Har sin TPM erfaring fra Lilleborg og Unilever. Har vært instruktør på Orklas Produksjonslederskole.

Solheim, Berge

Berge er produksjonssjef hos Laerdal Medical, og vil fortelle om utfordringen med produksjon i flere land, nødvendigheten av et godt produksjonssystem, og deres flyt utfordringer.

Storbukås, Tor Aksel

Tor Aksel er prosjektleder for innføring av operatørvedlikehold og OEE hos Gilde Norsk Kjøtt BA.

Strand, Tove

Tove arbeider hos Lilleborg, som er Orklas fabrikk for tilvirkning av flytende rengjøringsmidler. Lilleborg har siden 1998 arbeidet aktivt med TPM i sitt produksjons-anlegg. De har oppnådd meget gode resultater.

Praktiske opplysninger

Pris:

Pris for deltagelse: kr: 6 400 (eks. mva).
Prisen inkluderer materiell, 2 lunsjer og
Festmiddag tirsdags kveld.

Påmelding til:

TPM Team Scandinavia AS
PB 305, 5501 Haugesund
e-post: info@tpmteam.com
fax: (+47) 52 72 88 21

Påmelding kan også gjøres elektronisk via
nettsiden www.tpmteam.com

Påmeldingsfrist 30. oktober 2006.

Konferansen faktureres ved påmelding.

Ved avbestilling senere enn 14 dager før
konferansen returneres halve
deltageravgiften. Avbestilling senere vil
medføre at konferanseavgiften faktureres i
sin helhet.

Spørsmål og henvendelser kan rettes til:

Ragnvald Eriksen; (+47) 911 64 548
Kjell-Sigve Kvalavåg; (+47) 918 80 674
Se også vår nettside: www.tpmteam.com

Praktisk om hotellet:

Clarion Hotel Royal Christiania, Oslo
Biskop Gunnerus' gate 3
Pb 768 Sentrum, 0106 OSLO
Booking på: (+47) 23 10 80 00. Oppgi
kode 001743

Hotellet ligger vis a vis
Sentralbanestasjonen og flytoget til
Gardermoen (ca 300 meter)



Påmeldingsskjema til *Produksjonen i fokus*

Sendes per telefax til: (+47) 52 72 88 21

Påmelding kan også gjøres elektronisk via nettsiden www.tpmteam.com

Kontaktinformasjon

Navn på deltagere:

1):.....

2):.....

3):.....

4):.....

5):.....

Tlf.nr:.....

Tlf nr. mob:.....

e-post:.....

Fra bedrift/avdeling:.....

Faktura adresse

Bedrift:.....

Adresse:.....

Sted:.....

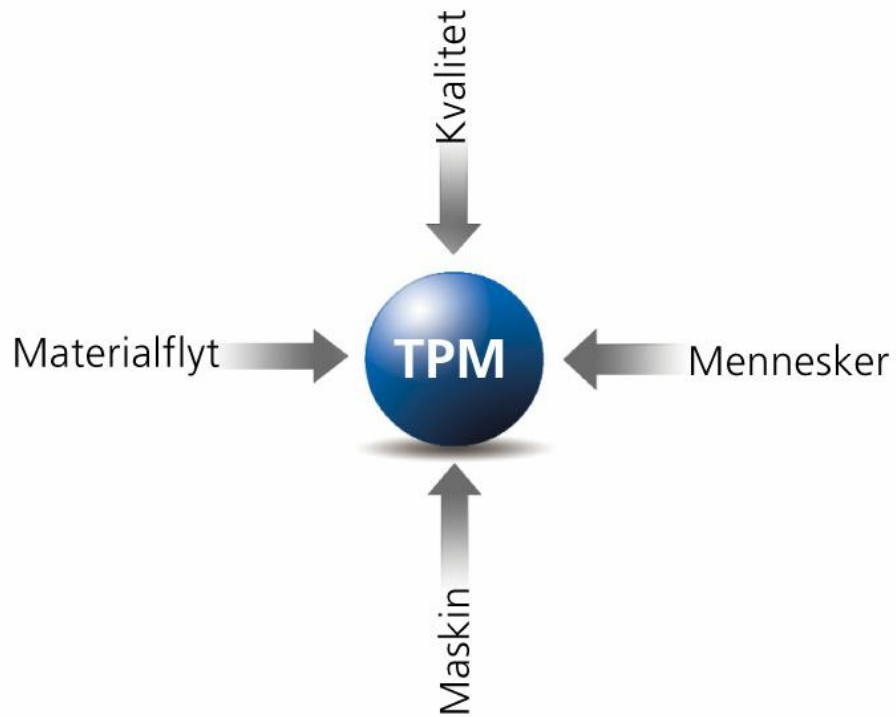
Att:.....

Deltagelse (sett kryss)

Deltagelse på felles middag (inkludert):

Velkommen!





www.tpmteam.com

TPMteam